

140/2001. (VIII. 8.) Korm. rendelet

egyes kültéri berendezések zajkibocsátási követelményeiről és megfelelőségük tanúsításáról

A környezet védelmének általános szabályairól szóló 1995. évi LIII. törvény 110. §-a (7) bekezdésének g) pontjában kapott felhatalmazás alapján a Kormány a következőket rendeli el:

1. § (1) A rendelet hatálya kiterjed az *1. számú és 2. számú mellékletben* meghatározott kültéri berendezéseket gyártó, forgalmazó, valamint importáló gazdálkodó szervezetekre (a továbbiakban együtt: gyártó), valamint azokra a berendezésekre, amelyeket az adott célnak megfelelő használatra, önálló egységként hoznak forgalomba és helyeznek üzembe.

(2) Nem terjed ki a rendelet hatálya

a) azokra a nem gépi hajtású tartozékokra, amelyeket önállóan hoznak forgalomba vagy helyeznek üzembe, kivéve a kézi betontörő és fejtőkalapácsokat és a hidraulikus fejtőkalapácsokat;

b) az olyan berendezésekre, melyeket elsődlegesen áruk vagy személyek közúti, vasúti, légi vagy vízi úton történő szállítására terveztek, valamint az olyan különleges tervezésű és konstrukciójú berendezésekre, melyeket katonai, rendőrségi vagy veszélyhelyzetben történő felhasználásra terveztek.

(3) Vásárokon, kiállításokon, bemutatókon és hasonló események kapcsán bemutatható olyan berendezés is, amely nem felel meg e rendelet követelményeinek. Ebben az esetben azonban ezt a tényt és azt, hogy nem hozható forgalomba vagy helyezhető üzembe addig, amíg nem tették alkalmassá e rendelet előírásainak való megfelelésre, jól látható feliraton jelezni kell.

2. § E rendelet alkalmazásában

a) *kültéri berendezés (a továbbiakban: berendezés)*: minden olyan kültéri felhasználásra szánt, a környezetbe zajt kibocsátó gép, amelyet a 21/1998. (IV. 17.) IKIM rendelet gépnek határoz meg, és amely - tekintet nélkül a meghajtás módjára - önjáró vagy mozgatható, továbbá a típusa szerint kültéri, nem motoros hajtású, de a környezetbe zajt kibocsátó ipari alkalmazású vagy szabadtéren használatos szerkezet is. A berendezés olyan környezetben való használata, ahol a hangátvitel nem eléggé tompított, szabadtéri használatnak tekintendő;

b) *megfelelőségértékelési eljárás*: a 4-7. számú mellékletek szerinti eljárás valamelyike;

c) *megfelelőségi jelölés*: a berendezésen elhelyezett, külön jogszabály szerinti, CE megfelelőségi jelölés;

d) *LWA hangteljesítményszint*: 1 pW-ra vonatkoztatott A-hangteljesítmény dB-ben az MSZ EN ISO 3744 és az MSZ EN ISO 3746 szabványok szerint meghatározva;

e) *mért hangteljesítményszint*: olyan hangteljesítményszint, amelyet külön jogszabályban rögzített eljárások szerinti mérések alapján határoznak meg. A mért értékek meghatározhatók, vagy a berendezéstípus egy jellemző darabjára, vagy pedig a berendezések átlagmintájára;

f) *garantált zajszint*: olyan hangteljesítményszint, amelyet a külön jogszabályban rögzített eljárásoknak megfelelően határoztak meg, és amely magában foglalja a különböző gyártásból és mérési módszerekből adódó bizonytalanságokat, és amelyet a gyártó vagy meghatalmazott képviselője akként igazol, hogy - figyelembe véve az alkalmazott és a műszaki dokumentációban hivatkozott műszaki eljárásokat - az adott berendezés, illetve berendezéstípus által kibocsátott zajszint ezt az értéket nem haladja meg;

g) *zajcímke*: a garantált zajszintet tartalmazó felirat (mintáját a 8. számú melléklet tartalmazza), melyet a megfelelőségi jelölés mellett kell elhelyezni;

h) *kijelölt vizsgáló, ellenőrző és tanúsító szervezet (a továbbiakban: tanúsító szervezet)*: a gazdasági miniszter által a típusvizsgálati tanúsítvány kiadására külön jogszabály alapján kijelölt szervezet;

i) *EK megfelelőségi nyilatkozat*: a gyártó vagy az Európai Gazdasági Térségben letelepedett meghatalmazott képviselője írásbeli nyilatkozata arról, hogy a gép vagy berendezés megfelel az e rendelet szerinti követelménynek;

j) *megfelelőségi tanúsítvány*: a tanúsító szervezet által kiadott dokumentum annak igazolására, hogy a gép vagy berendezés típusvizsgálati tanúsítvány szerinti típusnak megfelel;

k) *típusvizsgálati tanúsítvány*: a tanúsító szervezet által kiadott dokumentum annak igazolására, hogy a gép vagy berendezés típusmintája a jogszabály előírásainak megfelel;

l) *nemzeti szabványként közzétett európai szabvány*: a CEN vagy a CENELEC európai szabványügyi szervezetek által jóváhagyott, az Európai Közösségek Hivatalos Lapjában közzétett szabvány, amelyet a

nemzeti szabványosításról szóló 1995. évi XXVIII. törvénynek megfelelően magyar nemzeti szabványként közzétettek.

3. § (1) Csak olyan berendezés hozható forgalomba vagy helyezhető üzembe, amely esetében a gyártó vagy az Európai Gazdasági Térségben letelepedett meghatalmazott képviselője biztosítja, hogy

- a berendezés környezeti zajkibocsátása megfelel az erre vonatkozó külön rendelet előírásainak;
- elvégezték a 9. § szerinti megfelelőségértékelési eljárást;
- a berendezés megfelelőségi jelöléssel ellátott, és azon a garantált zajszintet feltüntették, valamint rendelkezik EK megfelelőségi nyilatkozattal.

(2) Tilos olyan jelölések elhelyezése a berendezésen, amelyek alkalmasak lehetnek a félrevezetésre a megfelelőségi jelölés vagy a garantált zajszint vonatkozásában. Minden más jelölést csak úgy lehet elhelyezni, hogy az a CE megfelelőségi jelölés és a zajcímke láthatóságát és olvashatóságát ne befolyásolja.

(3) A zajcímket a berendezésen jól láthatóan, olvashatóan és maradandóan kell elhelyezni.


(4) Amennyiben a berendezésnek

a) a gyártója nem állapítható meg, vagy

b) nincs az Európai Gazdasági Térségben gyártója vagy a gyártónak az Európai Gazdasági Térségben letelepedett meghatalmazott képviselője, valamint

c)

a rendeletben foglalt előírások betartásáért a berendezés forgalomba hozója vagy üzembe helyezője felel.

 (5) Az e rendeletben foglalt követelmények betartását a Nemzeti Fogyasztóvédelmi Hatóság és a Magyar Kereskedelmi Engedélyezési Hivatal kereskedelmi és piacfelügyeleti hatósága (a továbbiakban együtt: felügyelőség) ellenőrzi.

4. §

5. § (1) A berendezés gyártója vagy annak az Európai Gazdasági Térségben letelepedett meghatalmazott képviselője minden berendezéstípushoz EK megfelelőségi nyilatkozatot állít ki. A nyilatkozat legalább a 3. számú melléklet szerinti adatokat tartalmazza.

(2) Az EK megfelelőségi nyilatkozatot magyar nyelven kell kiállítani. Amennyiben az EK megfelelőségi nyilatkozatot nem magyar nyelven állították ki, annak hitelesített fordítását kell elkészíttetni.

(3) A berendezés gyártója vagy annak az Európai Gazdasági Térségben letelepedett meghatalmazott képviselője köteles megőrizni az EK megfelelőségi nyilatkozat egy példányát, valamint a 4. számú melléklet 3. pontja, az 5. számú melléklet 3. pontja, a 6. számú melléklet 2. pontja és a 7. számú melléklet 3.1. és 3.3. pontja szerinti műszaki dokumentációt az utolsó berendezés legyártását követő 10 évig.

6. § (1) Ha a felügyelőség megállapítja, hogy valamely forgalomba hozott vagy üzembe helyezett berendezés nem felel meg a 3. § (1) bekezdésének b), c) pontjában foglalt előírásoknak, akkor megteszi a szükséges intézkedéseket annak érdekében, hogy a berendezés gyártója vagy annak az Európai Gazdasági Térségben letelepedett meghatalmazott képviselője a berendezést olyan állapotba hozza, hogy az megfeleljen az előírásoknak.

(2) A felügyelőség korlátozza vagy megtiltja a berendezés forgalomba hozatalát, illetve üzembe helyezését, ha

a) a berendezés zajkibocsátása a 3. § (1) bekezdés a) pontjában hivatkozott határértéket meghaladja, vagy

b) a berendezés az (1) bekezdésben megtejt intézkedések ellenére sem felel meg a 3. § (1) bekezdés b), c) pontjában foglalt előírásoknak.

(3) A tilalom, illetve a korlátozás elrendeléséről a felügyelőség haladéktalanul tájékoztatja az Európai Bizottságot és a többi tagállam illetékes hatóságát.

7. § (1) A zajkibocsátási határértékekkel rendelkező berendezések garantált zajszintje nem haladhatja meg a külön rendeletben megadott hangteljesítményszint-határértékeket.

(2) A zajkibocsátási határértékekkel rendelkező berendezések listáját az 1. számú melléklet tartalmazza.

8. § (1) Azokra a berendezésekre, amelyeknél a hangteljesítményszint-határérték nincs megállapítva, a garantált hangteljesítményszintet kell megadni.

(2) A hangteljesítményszint-határértékekkel nem rendelkező berendezések listáját a 2. számú melléklet tartalmazza.

9. § (1) Az 1. számú mellékletben felsorolt minden berendezést forgalomba hozatal vagy üzembe helyezés előtt a gyártó vagy az Európai Gazdasági Térségben letelepedett meghatalmazott képviselője köteles alávetni az alábbi megfelelőségértékelési eljárások egyikének:

a) első gyártásközi ellenőrzés a műszaki dokumentáció értékelésével és az eljárás időszakos ellenőrzésével az 5. számú mellékletnek megfelelően, vagy

b) minden egyes egység egyedi vizsgálata a 6. számú mellékletnek megfelelően, vagy

c) teljes körű minőségbiztosítás a 7. számú mellékletnek megfelelően.

(2) A 2. számú mellékletben felsorolt minden berendezés esetén forgalomba hozatal vagy üzembe helyezés előtt a gyártó vagy az Európai Gazdasági Térségben letelepedett meghatalmazott képviselője

köteles minden berendezéstípust alávetni belső gyártásközi ellenőrzésnek a 4. számú mellékletnek megfelelően.

10. § (1) A gazdasági miniszter által - külön jogszabály alapján - kijelölt vizsgáló, tanúsító és ellenőrző szervezetek elvégzik és felügyelik a 9. § (1) bekezdése szerinti megfelelőségértékelési eljárásokat.

(2) A felügyelőség - az Európai Bizottság vagy a tagállamok illetékes hatóságának megkeresésére - a gyártótól bekér és az Európai Bizottság vagy a tagállamok illetékes hatósága rendelkezésére bocsát minden olyan információt, amelyet egy berendezéstípus megfelelőség értékelése során felhasználtak, beleértve a 4. számú melléklet 3. pontja, az 5. számú melléklet 3. pontja, a 6. számú melléklet 2. pontja, valamint a 7. számú melléklet 3.1. és 3.3. pontja szerinti műszaki dokumentációt.

11. § (1) A gyártó vagy az Európai Gazdasági Térségben letelepedett meghatalmazott képviselője köteles a Magyar Kereskedelmi Engedélyezési Hivatalnak megküldeni minden egyes - e rendelet hatálya alá tartozó - berendezéstípus EK megfelelőségi nyilatkozatának másolatát.

(2) A Magyar Kereskedelmi Engedélyezési Hivatal a berendezéstípusok EK megfelelőségi nyilatkozatát továbbítja az Európai Bizottságnak, valamint hozzáférhetővé teszi a felügyelőség számára.

12. § (1) E rendelet - a (2) bekezdésben meghatározott kivétellel - 2002. január 3-án lép hatályba.

(2) A rendelet 3. § (3) bekezdés c) pontja és a 11. § (2) bekezdése az Európai Unióhoz történő csatlakozásról szóló nemzetközi szerződést kihirdető törvény hatálybalépésének napján lép hatályba.

(3)

(4) Ez a rendelet - az egyes kültéri berendezések zajkibocsátásának korlátozásáról és a zajkibocsátás mérési módszeréről szóló 29/2001. (XII. 23.) KöM-GM együttes rendelettel együtt - a kültéri használatra tervezett berendezések zajkibocsátására vonatkozó tagállami jogszabályok közelítéséről szóló, 2000. május 8-i, 2000/14/EK európai parlamenti és a tanácsi irányelvnek való megfelelést szolgálja.

1. számú melléklet a 140/2001. (VIII. 8.) Korm. rendelethez

Zajkibocsátási határértékkel rendelkező berendezések

(Felsorolás és rövid leírás.)

1. Építőipari teheremelők (robbanómotoros hajtással)

Gépi meghajtású, ideiglenesen telepíthető építőipari emelő olyan személyek használatára, akik részére a gépészeti és építési munkahelyekre a belépés engedélyezett. A berendezést az jellemzi, hogy

- a) meghatározott szinteket szolgál ki, és platóval rendelkezik, és
- kizárólag teherszállításra való,
 - személyek részére, be- és kirakodáskor lehetővé teszi a rájárást,
 - lehetővé teszi a fel- és leszerelést, illetve a karbantartást végző személyek rálépését és utazását,
 - kézi vezérlésű,
 - mozgása függőleges vagy a függőlegestől legfeljebb 15°-ban eltérő pályán lehetséges,
 - sodronykötél, lánc, csavarorsó és anya, fogasléc és fogaskerék, hidraulikus emelő (közvetlen és áttételes) vagy tágulós rudazat (háromkirályok csillaga) támasztja alá, vagy tartja,
 - külön szerkezet által megtámasztott vagy támasz nélküli árboccal rendelkezik; vagy
- b) egy felső pódiummal vagy a vezeték felső végéig (pl. a tetőig) felemelhető munkafelülettel rendelkezik, amely el van látva teherszállító eszközzel, és
- kizárólag teherszállításra szolgál,
 - úgy tervezték, hogy a be- és kirakodáskor vagy a karbantartáskor, illetve a fel- és leszereléshez nem szükséges rálépni,
 - személyeknek mindenkor tilos rálépni és rajta utazni,
 - kézi vezérlésű,
 - a függőlegestől legalább 30°-ban hajlított pályán történő mozgásra tervezték, de az ettől eltérő bármely szögben használható,
 - acél drótkötél tartja, és pozitív hajtás működteti,
 - állandó nyomású nyomáskapcsoló vezérli,
 - nincs ellensúlya,
 - maximális terhelése 300 kg,
 - maximális sebessége 1 m/s>,
 - a vezetékeit külön szerkezet támasztja alá.

2. Döngölőgép

Különbéle anyagokat például kavicsfeltöltést, földfeltöltést, aszfaltfelületet hengerléssel, döngöléssel vagy vibrációval tömörítő berendezés. A jármű lehet önjáró, vontatott, tolt vagy traktorra szerelt. A döngölőgépeket a következők szerint osztályozzák:

- A gépen ülő kezelővel működtetett hengerek; önjáró tömörítőgépek egy vagy több hengeres fémtessel (dobbal) vagy gumikerekekkel. A kezelőállás a gép szerves része.

- Tolt henger; önjáró tömörítőgép, egy vagy több fém hengeres testtel (dobbal) vagy gumikerekekkel. A haladó mozgást, kormányzást, fékezést és a vibrálást vezérlő kezelőszerkezetek úgy helyezkednek el a gépen, hogy a gépet egyetlen kezelő személy kézzel vagy távvezérléssel tudja működtetni.

- Vontatott henger; önálló hajtással nem rendelkező tömörítőgép, egy vagy több fém hengeres testtel (dobbal) vagy gumikerekekkel. A kezelőállás egy traktoregységen van.

- Lapvibrátorok vagy vibrációs döngölők; olyan tömörítőgépek, amelyek rendszerint lapos, rezgő alaplemezzel vannak ellátva. A gépet egyetlen kezelő személy működteti vagy egy hordozó erőgépre van rászerezve.

- Robbanó döngölők: olyan tömörítőgépek, amelyek rendszerint lapos alaplemezzel vannak ellátva. A tömörítőgép a belső égésű robbanás nyomásának hatására alapvetően függőleges irányban mozog. A gépet egyetlen kezelő személy működteti.

3. Kompresszorok (<350 kW)

Bármely, levegőt, gázokat vagy gőzöket a szívónyomásnál nagyobb nyomásra sűrítő gép, amely cserélhető szerszámokkal használható. A kompresszor részei: maga a tulajdonképpeni kompresszor, azaz a fő mozgatóegység, és minden tartozék vagy alkatrész, amely a kompresszor biztonságos üzemeléséhez szükséges.

Ebbe a fogalomba nem tartoznak a következő berendezések:

- ventilátorok, illetve levegőt cirkuláltató berendezések, amelyek pozitív nyomása nem nagyobb 110 000 pascalnál;

- vákuumszivattyúk, azaz olyan berendezések vagy készülékek, melyek zárt térből, az atmoszferikus nyomásnál alacsonyabb nyomáson szívják a levegőt;

- gázturbinás motorok.

4. Kézi betontörő és fejtőkalapácsok

A mélyépítési és az építési helyszíneken használatos, bármely módon működtetett betontörő és fejtőkalapácsok.

5. Építőipari csörlők (robbanómotoros hajtású)

Motorhajtású, ideiglenesen felállított emelőberendezés, amely a felfüggesztett teher emelésére és szállítására szolgál.

6. Földtolók (<500 kW)

Önjáró kerekés vagy lánctalpas gép, amely a rászerezelt szerszámok segítségével húzó- vagy tolóerőt fejt ki.

7. Dömperek (<500 kW)

Önjáró kerekés vagy lánctalpas gép, amely nyitott eszközzel szállítja, billenti vagy szórja az anyagot. A dömpereket önrakodó berendezéssel is fel lehet szerelni.

8. Hidraulikus vagy köteles kotrók (<500 kW)

Önjáró lánctalpas vagy kerekés gép, amelynek felépítménye legalább 360°-ban képes elfordulni. Az anyagot kitermeli, velük elfordul, és a gémmre szerelt és karon vagy teleszkópos gémmen elmozduló puttony segítségével rakodik anélkül, hogy az alváz vagy alépítménye az egyes ciklusok alatt elmozdulna.

9. Kotró-rakodók (<500 kW)

Önjáró lánctalpas vagy kerekés gép, amelynek fő tartószerkezete egy kanalas homlokrakodót és hátsó kotrót hordoz. Kotró üzemmódban a gép a gép felé irányuló kotrómozgással leás a talajszint alá. A kotrószerkezet emel, elfordul és ürít-rakodik, ezalatt a gép egyhelyben rögzített. Rakodó üzemmódban a gép előre haladás közben rakodik vagy kotróként üzemel, az anyagokat emeli, szállítja és üríti, illetve rakodik.

10. Földgyaluk (<500 kW)

Önjáró kerekés gép, állítható pengével, amely az első és hátsó tengelyek között helyezkedik el, és amely vágja, mozgatja és a szintezési követelményeknek megfelelően elteríti az anyagot.

11. Hidraulikus nyomásfokozók

Bármely olyan gép, amely cserélhető szerszámokkal üzemel, és a folyadékot a bemenő nyomásnál nagyobb nyomásra sűrít. Részai: hajtás, szivattyú tartállyal vagy anélkül és a tartozékok (pl. vezérlés, nyomáscsökkentő szelep).

12. Talaj- és szeméttömörítő homlokrakodók (<500 kW)

Önjáró kerekös tömörítőgép, kanalas homlokrakodóval, acélkerekekkel (hengerekkel), elsődlegesen talaj, földfeltöltés vagy hulladék (szemét) tömörítésére, mozgására, szintezésére és rakodására.

13. Fűnyírók (kivéve a mezőgazdaságban és az erdőszetben alkalmazott berendezéseket, valamint az olyan kombinált gépeket, amelyeknek főhajtóműve több, mint 20 kW teljesítményű)

Kézzel tolható vagy ülőkével ellátott fűnyírógép vágószerkezettel. A vágószerkezet a talajfelszínhez közel párhuzamos síkban dolgozik. A berendezés a talajt használja a tarlómagasság vezérlésére, kerék, légpárna vagy csúszótalp stb. segítségével. Erőforrása belső égésű motor vagy villanymotor. A vágószerszám állhat

a) merev vágókésből,

b) nemfémes hűrből vagy szabadon forgó nemfémes késekből, amelyek mozgási energiája több, mint 10 J. A mozgási energiát az MSZ EN 786:1999 szabvány B melléklete szerint kell meghatározni.

Idetartozik az a kézzel tolható vagy ülőkével ellátott fűnyírógép vagy fűnyíró feltéttel felszerelt gép, amelyben a vágószerkezet vízszintes tengely körül forog, és a nyírási műveletet álló pengeszerű vagy kés végzi (hengeres fűnyírógép).

14. Gyepvágók/gyepszegélyvágók

Elektromos hajtású, kézzel tolható vagy kézben tartott fűnyírógép fű vagy hasonló lágú növényzet vágására. A vágószerszáma nemfémes húr vagy szabadon forgó nemfémes késekből áll, amelyek mozgási energiája nem több, mint 10 J. A vágószerszám a talajfelszínhez viszonyítva közel párhuzamos (a fűnyírónál) vagy merőleges (a szegélynyírónál) síkban dolgozik. A mozgási energiát az MSZ EN 786:1999 szabvány B melléklete szerint kell meghatározni.

15. Villás emelőtargoncák belső égésű motorhajtással, ellensúllyal

Kerekös, belső égésű motorral hajtott villás emelőtargonca, ellensúllyal és (árbocos, teleszkópos karú vagy csuklós karú) emelőberendezéssel. A kialakításuk szerint lehetnek:

a) terepjárók (kerekös ellensúlyos targoncák elsődlegesen rendezetlen természetes terepen való működésre és előkészített terepre, pl. építési munkahelyekre);

b) egyéb ellensúlyos emelőtargoncák - kivéve a kifejezetten konténerek rakodására való villás targoncákat -, amennyiben névleges teherbírásuk nagyobb, mint 10 tonna.

16. Rakodógépek (<500 kW)

Önjáró kerekös vagy láncalpas jármű a homlokoldalára szerelt kanáltartó szerkezettel és bekötéssel, amely előrehaladó mozgás közben rakodik vagy kitermeli a földet, az anyagot felemeli, szállítja és kiüríti.

17. Mobildaruk

Gémmel felszerelt önjáró daru, amely rakománnyal vagy anélkül haladó mozgást végezhet, nincs szüksége épített pályára, és a stabilitását a súlypontjának elhelyezkedése biztosítja. Lehet kerekös vagy láncalpas jármű, vagy egyéb mobil elrendezésű. Álló helyzetben a stabilitás növelésére tappancsok vagy más tartozékok támaszthatják meg. A mobildaru felépítménye teljesen vagy részlegesen körbeforoghat és lehet nem forgó kivitelű. A teheremeléshez és a gébillentéshez rendszerint egy vagy több emelőberendezéssel és/vagy hidraulikus munkahengerrel van felszerelve. A mobildaruk gékje vagy teleszkópos vagy csuklós, vagy rácsos szerkezetű, vagy ezek kombinációja lehet. A gép olyan kialakítású, hogy könnyen le lehessen engedni. A gépre a teher felfüggesztését horogszerkezettel vagy más, különleges teheremelő csatlakozóberendezéssel lehet megoldani.

18. Motoros kapák (<3 kW)

Önjáró, a mögötte haladó gyalogos kezelő által irányított gép

(i) támasztókerékkel (-kerekekkel) vagy anélkül, úgy kialakítva, hogy a munkavégző szerszámok kapaként működnek, és egyidejűleg biztosítják az előrehaladó mozgást (motoros kapa);

(ii) egy vagy több különféle, a motor által közvetlenül hajtott kerékkel és kapáló szerszámokkal felszerelve (egytengeles traktor kapaadapterrel).

19. Útburkolatrakó gépek (kivéve a nagy tömörítőerejű lehúzólaplappal ellátott aszfaltrakó gépeket)

Mobilútépítő-gép építőanyagok (aszfaltkeverék, beton és kavics) útfelületekre, rétegekben való felhordására.

20. Áramfejlesztő generátorok (<400 kW)

Bármely olyan berendezés, amely folyamatosan villamos energiát termelő forgó villamos generátort és ezt hajtó belső égésű motort tartalmaz.

21. Toronydaru

Olyan forgógémes daru, amelyen az emelőgép a munkahelyzetben megközelítően függőlegesen álló torony tetején helyezkedik el. Ez a hajtómotorral ellátott berendezés teheremelő és tehermozgató berendezéssel van felszerelve, amely a teljes emelőgép teheremelési sugarát billentéssel vagy haladó mozgással változtatja. Egyes emelőgépek ezen mozgások közül nem mindegyiket tudják megvalósítani. Az emelőgép vagy rögzített helyzetű vagy mozgató, helyváltoztató berendezéssel van ellátva.

22. Hegesztőgenerátor

Minden olyan forgórészes gép, amely hegesztőáramot termel.

2. számú melléklet a 140/2001. (VIII. 8.) Korm. rendelethez

Zajkibocsátási határértékkel nem rendelkező berendezések

(Felsorolás és rövid leírás.)

1. Motoros jármű a platóra szerelt szerelőkosárral

A berendezés legalább szerelőpódiumból, emelőszerkezetből és járműalvázból áll. A szerelőpódiumot korlát vagy rács szegélyezi, és terhelés alatt mozgatható a megkívánt munkahelyzetbe. Az emelőszerkezet a járműalvázra van szerelve és tartja a szerelőpódiumot; lehetővé teszi a szerelőpódium mozgását a megkívánt munkahelyzetbe.

2. Aljnövényzet-tisztítók

Belső égésű motorral hajtott hordozható egység, mely forgó, fémből vagy műanyagból készült pengével van ellátva, és a rendeltetése gyomok, cserjék, kis fák és hasonló növényzet levágása. A vágószerszám a talajjal megközelítően párhuzamos síkban mozog.

3. Építőipari teheremelő (villanymotoros hajtással)

Gépi meghajtású, ideiglenesen telepíthető építőipari emelő olyan személyek használatára, akik részére a gépészeti és építési munkahelyekre a belépés engedélyezett. A berendezést az jellemzi, hogy

a) meghatározott szinteket szolgál ki, és platóval rendelkezik, és

- kizárólag teherszállításra való,
- személyek részére, be- és kirakodáskor lehetővé teszi a rájárást,
- lehetővé teszi a fel- és leszerelést, illetve a karbantartást végző személyek rálépését és utazását,
- kézi vezérlésű,
- mozgása függőleges vagy a függőlegestől legfeljebb 15°-ban eltérő pályán lehetséges,
- sodronykötél, lánc, csavarorsó és anya, fogasléc és fogaskerék, hidraulikus emelő (közvetlen és áttételes) vagy táguló rudazat (háromkirályok csillaga) támasztja alá vagy tartja,
- külön szerkezet által megtámasztott vagy támasz nélküli árboccal rendelkezik; vagy

b) egy felső pódiummal vagy a vezeték felső végéig (pl. a tetőig) felemelhető munkafelülettel rendelkezik, amely el van látva teherszállító eszközzel, és

- kizárólag teherszállításra szolgál,
- úgy tervezték, hogy a be- és kirakodáskor vagy a karbantartáskor, illetve a fel- és leszereléshez nem szükséges rálépni,
- személyeknek mindenkor tilos rálépni és rajta utazni,
- kézi vezérlésű,
- a függőlegestől legalább 30°-ban hajló pályán történő mozgásra tervezték, de az ettől eltérő bármely szögben használható,
- acél drótkötél tartja, és pozitív hajtás működteti,
- állandó nyomású nyomáskapcsoló vezérli,
- nincs ellensúlya,
- maximális terhelése 300 kg,
- maximális sebessége 1 m/s>,
- a vezetékeit külön szerkezet támasztja alá.

4. Szalagfűrészek (építőipari alkalmazásra)

Kézi előtolású, gépi hajtású, legfeljebb 200 kg tömegű berendezés, amelynek egyélű fűrészpengéje végtelenített szalag alakú, és két vagy több tárcsa között fut.

5. Körfűrészek (építőipari alkalmazásra)

Kézi előtolású, gépi hajtású, legfeljebb 200 kg tömegű berendezés, amely egyetlen, a normális vágási üzemben rögzített, 350 mm vagy ennél nagyobb, de legfeljebb 500 mm átmérőjű körfűrészszel (nem horonyfűrész) van felszerelve. Tartozéka továbbá egy vízszintes asztal, amelynek minden része vagy egyes részei működés közben rögzítettek. A fűrész tárcsa egy nem billenő vízszintes orsóra van felszerelve, ennek helyzete a fűrészelés közben állandó marad. A gép a következő tulajdonságok valamelyikével rendelkezhet:

- a fűrész tárcsa tartója az asztalon keresztül emelhető-süllyeszthető,
- a gépkeret az asztal alatt lehet nyitott vagy zárt,
- a fűrész felszerelhető egy külön, kézi működtetésű mozgó asztallal (nem a fűrészpenge közelében).

6. Kézi láncfűrészek

Gépi hajtású berendezés, amely láncfűrészszel fát vág. Integrált kompakt egység, fogantyúkkal, hajtómotorral és vágóberendezéssel, amelyet két kézzel való működtetésre terveztek.

7. Kombinált nagynyomású mosó és szippantó járművek

A jármű vagy nagynyomású mosóként vagy szippantó járműként üzemelhet. Lásd a nagynyomású mosó és szippantó járműnél.

8. Döngölőgépek (csak robbanó döngölők)

Különbféle anyagokat például kavicsfeltöltést, földfeltöltést, aszfaltfelületet hengerléssel, döngöléssel vagy vibrációval tömörítő berendezés. A jármű lehet önjáró, vontatott, tolt vagy traktorra szerelt. A döngölőgépeket a következők szerint osztályozzák:

- A gépen ülő kezelővel működtetett hengerek; önjáró tömörítőgépek egy vagy több hengeres fémtessel (dobbal) vagy gumikerekkel. A kezelőállás a gép szerves része.
- Tolt henger; önjáró tömörítőgép, egy vagy több fém hengeres testtel (dobbal) vagy gumikerekkel. A haladó mozgást, kormányzást, fékezést és a vibrálást vezérlő kezelőszervek úgy helyezkednek el a gépen, hogy a gépet egyetlen kezelő személy kézzel vagy távvezérléssel tudja működtetni.
- Vontatott henger; önálló hajtással nem rendelkező tömörítőgép, egy vagy több fém hengeres testtel (dobbal) vagy gumikerekkel. A kezelőállás egy traktoregységen van.
- Lapvibrátorok vagy vibrációs döngölők; olyan tömörítőgépek, amelyek rendszerint lapos, rezgő alaplemezzel vannak ellátva. A gépet egyetlen kezelő személy működteti vagy egy hordozó erőgépre van rászzerelve.
- Robbanó döngölők: olyan tömörítőgépek, amelyek rendszerint lapos alaplemezzel vannak ellátva. A tömörítőgép a belső égésű robbanás nyomásának hatására alapvetően függőleges irányban mozog. A gépet egyetlen kezelő személy működteti.

9. Beton- vagy habarcskeverő gépek

Beton vagy habarcs készítésére alkalmazható gép, függetlenül attól, hogy milyen módszerrel töltik, keverik és ürítik. Szakaszos vagy folyamatos üzemű lehet. A járműre szerelt betonkeverőket mixerkocsinak nevezik (lásd a 40. számú meghatározást).

10. Építőipari csörlők (csak villanymotoros)

Motorhajtású, ideiglenesen felállított emelő berendezés, amely a felfüggesztett teher emelésére és süllyesztésére szolgál.

11. Beton- és habarcs emelő és -szóró berendezések

Az építési helyszínen a beton vagy a habarcs szivattyúzására való berendezés, keverővel vagy anélkül. A szállítandó anyagot csővezetéken, elosztóeszközökön vagy elosztógémeiken a bedolgozás helyére szivattyúzza. Az anyagszállítás módja:

- beton esetén mechanikus, dugattyús vagy forgó szivattyúval;
- habarcs esetén mechanikusan dugattyúval, szállítócsigával, tömlővel és forgó szivattyúval vagy pneumatikusan kompresszorokkal légüsttel vagy anélkül.

Ezeket a berendezéseket teherautókra, trélerekre vagy különleges járművekre lehet rászerezni.

12. Szállítószalagok

Ideiglenesen telepített berendezés, amely anyagok szállítására alkalmas, gépi hajtású szalag segítségével.

13. Járműre szerelt hűtőgépek

Raktéri hűtő berendezés, a közúti járművek műszaki megvizsgálásáról szóló 5/1990. (IV. 12.) KöHÉM rendelet szerinti N2, N3, O3 és O4 kategóriájú járműveken.

A hűtő egység hajtása lehet a hűtőberendezés szerves része, lehet a járműre szerelt külön egység. Az erőforrás lehet a jármű hajtómotorja, lehet független vagy készenléti erőforrás.

14. Fúrótoronyok

Építési munkahelyeken lyukak fúrására alkalmazott berendezés, amely működhet

- ütvefúrással,
- rotációs fúrással,
- rotációs ütvefúrással.

A fúrás alatt a fúrótorony stabil. Az egyik munkahelyről a másikra a saját meghajtó egységükkel helyezhetőek át. Az önjáró fúrótoronyok közé tartoznak a járműalvázra (kerekes alvázra, traktorra, lánctalpas traktorra) szerelt és szánokra szerelt (csörlővel mozgatott) fúrótoronyok. Ha a fúrótoronyt teherautóra, traktorra, trélerre vagy kerekes szállító alvázra szerelik fel, akkor a közutakon nagyobb sebességgel lesz szállítható.

15. Siló- vagy tartálykocsik töltésére és ürítésére alkalmas berendezések

A siló- vagy tartálykocsihoz erősített, motorhajtású eszközök folyadékok vagy ömlesztett anyagok be- és kirakodására, szivattyúk vagy hasonló berendezés segítségével.

16. Konténerek újrahasznosítható üvegek gyűjtéséhez

Bármilyen anyagból készült konténer üvegpalackok összegyűjtésére. Legalább egy nyílása van a palackok behelyezésére és egy másik a konténer ürítésére.

17. Fűvágók/fűszegélyvágók

Belső égésű motorral hajtott, hajlékony zsinórral, húrral vagy egyéb nemfémes hajlékony vágószerszámmal, például önbeálló vágófejjel ellátott hordozható kézi berendezés, gyomnövények, fű vagy hasonló lágú növényzet vágására. A vágószerszám a talajfelszínhez viszonyítva közel párhuzamos (a fűnyírónál) vagy merőleges (a szegélynyírónál) síkban dolgozik.

18. Sövénynyírók

Kézi, saját hajtással rendelkező, sövények és cserjék nyírására való berendezés, amely egy vagy több egyenes irányú alternáló mozgást végző vágópengét tartalmaz, és amelyet egy személy kezel.

19. Nagynyomású mosók

Nagynyomású vízsugaras mosóberendezéssel felszerelt jármű, szennyvízcsatornák vagy hasonló berendezések tisztítására. Az eszköz vagy önálló járműalvázra szerelt vagy a saját váza tartja. A berendezés lehet rögzített vagy leszerelhető, például cserélhető karosszériájú gép esetében.

20. Nagynyomású vízsugaras mosó

Fűvókákkal vagy más sebességnövelő nyílásokkal felszerelt gép, melyből víz vagy adalékokkal kevert víz szabad sugárban lép ki. A nagynyomású vízsugaras gépek általában hajtómotort, kompresszort, tömlőket, szórófejeket, biztonsági berendezéseket, vezérlő- és mérőberendezéseket tartalmaznak. A nagynyomású vízsugaras gépek lehetnek mobil vagy stabil rendszerek.

- A mobil nagynyomású vízsugaras gépek könnyen szállítható, saját alvázzal rendelkező vagy járműre szerelt gépek, különböző munkahelyeken való használatra. Valamennyi tápvezetékük flexibilis és könnyen szétkapcsolható.

- A stabil nagynyomású vízsugaras gépek egy munkahelyen hosszabb ideig tartó használatra készülnek, de arra alkalmas berendezés segítségével más munkahelyre is átszerelhetőek. Ezeket a berendezéseket általában csúszótalpakra vagy alvázkeretre szerelik, és oldható tápvezetékkel látják el.

21. Hidraulikus fejtőkalapácsok

Valamely szállítójármű hidraulikus erőforrásának energiáját felhasználva (gyakran gázos rásegítővel) egy dugattyút gyorsít fel, amely a szerszámra ráüt. A kinetikus mozgás által gerjesztett feszültség hullám a szerszámra átjut az anyagra, és ennek törését idézi elő. A hidraulikus fejtőkalapácsok működéséhez olajnyomásos tápvezeték szükséges. A teljes szállítójármű/fejtőkalapács egységet egyetlen kezelő kezeli, aki rendszerint a szállítójármű vezetőfülkéjében ül.

22. Beton- vagy aszfaltvágók

Olyan mobil gép, amely beton-, aszfalt- vagy más útfelület csatlakozásait készíti el. A vágószerszám egy forgó, nagysebességű tárcsa. A gép előre mozgatása történhet

- a) kézzel,

- b) kézzel irányított gépi hajtással,
- c) gépi hajtással.

23. *Levélfűvők*

Gépi hajtású berendezés, amely nagysebességű légáram segítségével pázsitok, utak, ösvények, utcák stb. levelektől és egyéb anyagoktól való tisztítására alkalmas. Kézi, hordozható és nem hordozható kivitelben készül.

24. *Levélgyűjtők*

Gépi hajtású berendezés levelek és egyéb anyagok összegyűjtésére. A berendezés szívószervezete a gépben vákuumot előállító erőforrásból, szívófejből és egy az anyag összegyűjtésére való konténerből áll. Kézi, hordozható és nem hordozható kivitelben készül.

25. *Villás emelőtargoncák belső égésű motorhajtással, ellensúllyal*

Kerekes, belső égésű motorral hajtott villás emelőtargonca, ellensúllyal és (árbocos, teleszkópos karú vagy csuklós karú) emelőberendezéssel. A kialakításuk szerint egyéb ellensúlyos emelőtargoncák - lásd 2. számú melléklet 15. tétel b) pontja -, amennyiben névleges teherbírásuk kisebb, mint 10 tonna.

26. *Mobil hulladékkonténerek*

Alkalmas módon kialakított, kerekre szerelt, fedéllel ellátott konténer szemét, hulladék ideiglenes tárolására.

27. *Útburkolatrakó gépek (nagy tömörítőerejű lehúzólappal)*

Mobilútépítő-gép építőanyagok (aszfaltkeverék, beton és kavics) útfelületekre, rétegekben való felhordására. Az aszfaltrakógépeket nagy tömörítő erejű lehúzólappal lehet felszerelni.

28. *Cölöpverő berendezések*

A cölöpök leverésére és kiszedésére alkalmas berendezés, például gépre szerelt verőkos, extraktor, vibrátor vagy statikus cölöpverő/kihúzó eszköz, amely a következő további tartozékokat tartalmazza a cölöpök leveréséhez vagy kiszedéséhez:

a) a hordozó szállítójárműre szerelt cölöpverő állványt (láncfalpas, kerékre vagy sínkerekekre szerelt mozgó vezető berendezést és vezeték- vagy vezérlőrendszert);

b) további tartozékokat, például cölöpsapkákat, sisakokat, lemezeket, kísézőket, beverő kosokat, cölöpprakodó szerszámokat, cölöpvezetékeket, zajterelő és ütés/rezgéselnyelő berendezéseket, akkumulátorokat, generátorokat és a kezelő személyt emelő berendezéseket vagy pódiumokat.

29. *Csőfektető gépek*

Csővek szállítására és lerakására, valamint csővezeteki berendezések hordozására alkalmas, önjáró, kerekes vagy láncfalpas jármű. A traktorralapra tervezett gép célszerűen megtervezett részekből, alvázból, főkeretből, ellensúlyból, gémből és teheremelő szerkezetből, továbbá egy függőlegesen billenő oldalgémből áll.

30. *Láncfalpas útpályatisztítók*

Önjáró, láncfalpas jármű, amely a rászertelt szerszámok segítségével a hóra vagy jégre húzó- vagy tolóerőt fejt ki.

31. *Áramfejlesztő generátorok (≥ 400 kW)*

Bármely olyan berendezés, amely folyamatosan villamos energiát termelő forgó villamos generátort és ezt hajtó belső égésű motort tartalmaz.

32. *Motoros seprőgépek*

Seprő-gyűjtő jármű, amelynek a seprőberendezése a szívótorok elé söpri a szemetet, és ezt nagysebességű légárammal pneumatikusan vagy mechanikus felszedő szerkezettel a gyűjtőtartályba juttatja. A seprő és felszedő szerszámokat vagy független járműalvázra vagy önhordó saját vázra lehet felszerelni. A seprőberendezés lehet rögzített, vagy lehet egy cserélhető szerszámrendszer leszerelhető része.

33. *Hulladékgyűjtő járművek*

Háztartási és ömlesztett hulladék gyűjtésére és szállítására alkalmas gép, amely lehet konténeres vagy kézi rakodású. A járművet tömörítő szerkezettel lehet ellátni. A hulladékgyűjtő jármű alvázából, az erre szerelt felépítményből és vezetőfülkéből áll. A gépet konténeremelő berendezéssel is el lehet látni.

34. *Útmarógépek*

Mobil gép az aszfaltburkolatú útfelületek anyagának felszedésére. A gép hajtott hengeres testből áll, amelynek palástjára a marószerszámokat erősítik fel. A vágószerszámmal felszerelt dobok a marási művelet alatt forognak.

35. Gyephasogató gépek

Gyalogos kezelésű vagy kezelőüléssel ellátott gép, amely a talajszintről veszi a munkamélység beállítását, és amely kertekben, parkokban vagy hasonló területeken megfelelő szerszámokkal végzi a gyepfelület felhasítását vagy felmarását.

36. Aprító/vágó gépek

Erőgéppel hajtott gép, amelyet rögzített helyen üzemeltetnek, és egy vagy több vágószerszámmal van felszerelve az ömlesztett szerves anyagok aprítására. A gép általában etetőgaratot tartalmaz, amelyen keresztül az anyagot egy adagoló berendezéssel vagy anélkül juttatják a gépbe. A gép az anyagot egy alkalmas szerszámmal valamilyen módszerrel felaprítja (vágja, zúzza, töri vagy egyéb módszerrel), és a felaprított anyagot kihordócsúszdán keresztül kiüríti. A csúszdához gyűjtőtartály csatlakoztatható.

37. Hómarógépek forgószerszámmal (önjárók, kivéve a feltételeket)

Olyan gép, amellyel a közlekedési útfelületekről a hó forgó szerszám segítségével felszedhető, és fúvó szerkezettel kiszórható.

38. Szippantó járművek

Olyan berendezéssel felszerelt jármű, amellyel a csatornahálózatból vagy hasonló létesítményből a víz, iszap, zagy, hulladék vagy hasonló anyag vákuum segítségével eltávolítható. A berendezést vagy önálló járműalvázra vagy önhordó saját vázra lehet felszerelni, illetve beépíteni. A berendezés lehet rögzített, vagy lehet egy cserélhető szerszámrendszer leszerelhető része.

39. Árokásók

Önjáró, a rajta ülő kezelő által vagy gyalogosan vezérelt, kerekes vagy lánctalpas jármű, amelynek a homlokoldalára vagy hátul függesztve kotróberendezést és -kanalat szereltek fel. A berendezést elsősorban árkok kiásására alkalmazzák. A művelet alatt a gép folyamatosan halad.

40. Betonkeverő járművek

Olyan jármű, amelyre egy dobot szereltek fel, a készre kevert betonnak a betonkeverő teleptől a bedolgozás helyére való szállítására. A dob a jármű álló, illetve mozgó helyzetében egyaránt foroghat. A dobot a munkahelyen a forgó mozgása közben ürítik ki. A dobot vagy a jármű saját motorja, vagy egy külön segédmotor forgatja.

41. Vízszivattyú-egységek

A gép részei a vízszivattyú és a hajtó rendszer. A vízszivattyú olyan berendezés, amely a vizet alacsonyabb energiájú szintről magasabb energiájú szintre emeli.

3. számú melléklet a 140/2001. (VIII. 8.) Korm. rendelethez

Az EK megfelelőségi nyilatkozat

Az EK megfelelőségi nyilatkozat a következő adatokat tartalmazza:

- a gyártó vagy annak az Európai Gazdasági Térségben letelepedett meghatalmazott képviselője nevét és címét,
- a műszaki dokumentációt őrző személy nevét és címét,
- a berendezés leírását,
- a lefolytatott megfelelőségértékelési eljárás megnevezését,
- az 1. számú mellékletben felsorolt berendezések esetén, a megfelelőségértékelési eljárásban közreműködő tanúsító szervezet nevét és címét,
- a típust reprezentáló berendezés mért hangteljesítményszintjét,
- a berendezés garantált zajszintjét,
- nyilatkozatot arról, hogy a berendezés megfelel e rendelet követelményeinek, valamint a kültéri használatra tervezett berendezések zajkibocsátására vonatkozó tagállami jogszabályok közelítéséről szóló, 2000. május 8-i 2000/14/EK európai parlamenti és a tanácsi irányelvnek,
- ha szükséges, akkor hivatkozást más vonatkozó rendeletekre, illetve a megfelelőségi nyilatkozato(ka)t azon rendeleteknek megfelelően,

- a nyilatkozat kiállításának helyét és idejét,
- azon személyek nevét és aláírását, akiket ezen jogi kötelezettségvállalással járó nyilatkozat aláírására felhatalmazott a gyártó vagy annak az Európai Gazdasági Térségben letelepedett, meghatalmazott képviselője.

4. számú melléklet a 140/2001. (VIII. 8.) Korm. rendelethez

Belső gyártásközi ellenőrzés

1. A gyártó vagy annak a Magyar Köztársaságban letelepedett meghatalmazott képviselője, aki a 2. pont szerinti kötelezettségeket viseli, biztosítja és igazolja, hogy az adott berendezés megfelel e rendelet követelményeinek. A gyártónak vagy annak a Magyar Köztársaságban letelepedett meghatalmazott képviselőjének - e rendelet 3. §-ának megfelelően - a berendezés minden darabján el kell helyeznie a megfelelőségi jelölést és a garantált zajszint jelzését, valamint e rendelet 5. §-a szerint írásos EK megfelelőségi nyilatkozatot kell kiállítania.

2. A gyártónak vagy annak a Magyar Köztársaságban letelepedett meghatalmazott képviselőjének el kell készítenie a 3. pont szerinti műszaki dokumentációt, és ezt meg kell őriznie az utolsó olyan termék gyártása után 10 évig, amelyet ellenőrzésre az illetékes hatóság rendelkezésére bocsátott. A gyártó vagy annak a Magyar Köztársaságban letelepedett meghatalmazott képviselője a műszaki dokumentáció őrzésével egy másik személyt megbízhat. Ebben az esetben meg kell adni ennek a személynek a nevét és a címét.

3. A műszaki dokumentációnak alkalmasnak kell lennie annak megállapítására, hogy a berendezés megfelel e rendelet követelményeinek. A dokumentációnak legalább a következő információkat kell tartalmaznia:

- a gyártó vagy annak a Magyar Köztársaságban letelepedett meghatalmazott képviselője nevét és címét,
- a berendezés leírását,
- márkajelét,
- kereskedelmi megnevezését,
- típusát, sorozatát és számát,
- a berendezés azonosításához és zajkibocsátásának értékeléséhez szükséges műszaki adatokat, ha szükséges, vázlatrajzokat is, és minden olyan leírást, magyarázatot, amelyek ezek megértéséhez nélkülözhetetlen,
- hivatkozást e rendelethez,
- e rendelet előírásainak megfelelően végrehajtott zajmérésekre vonatkozó műszaki jegyzőkönyvet,
- az alkalmazott műszaki eljárásokat és a gyártási folyamat változásaiból adódó bizonytalanságok értékelésének eredményeit, valamint ezek hatását a garantált zajszintre.

4. A gyártónak minden szükséges intézkedést meg kell tennie annak érdekében, hogy a gyártási folyamat biztosítsa a gyártott berendezés folyamatos megfelelését a 2. és 3. pontok szerinti műszaki dokumentációnak, valamint e rendelet követelményeinek.

5. számú melléklet a 140/2001. (VIII. 8.) Korm. rendelethez

Belső gyártásközi ellenőrzés a műszaki dokumentáció értékelésével és időszakos ellenőrzéssel

1. A gyártó vagy annak a Magyar Köztársaságban letelepedett meghatalmazott képviselője, aki a 2., az 5. és a 6. pontokban meghatározott felelősségeket viseli, biztosítja és igazolja, hogy az érintett berendezés megfelel e rendelet követelményeinek. A gyártónak vagy annak a Magyar Köztársaságban letelepedett meghatalmazott képviselőjének - e rendelet 3. §-a szerint - a berendezés minden darabján el kell helyeznie a megfelelőségi jelölést és a garantált zajszint jelzését, valamint e rendelet 5. §-a szerint ki kell állítania az írásos EK megfelelőségi nyilatkozatot.

2. A gyártónak vagy annak a Magyar Köztársaságban letelepedett meghatalmazott képviselőjének el kell készítenie a 3. pont szerinti műszaki dokumentációt és ezt meg kell őriznie az utolsó olyan termék gyártása után 10 évig, amelyet az illetékes hatóság rendelkezésére bocsátott ellenőrzés céljára. A gyártó vagy annak a Magyar Köztársaságban letelepedett meghatalmazott képviselője megbízhat egy másik személyt is a műszaki dokumentáció őrzésével. Ebben az esetben ennek a személynek a nevét és címét meg kell adni az EK megfelelőségi nyilatkozatban.

3. A műszaki dokumentációnak alkalmasnak kell lennie annak megállapítására, hogy a berendezés megfelel e rendelet követelményeinek. A dokumentációnak legalább a következő információkat kell tartalmaznia:

- a gyártó vagy annak a Magyar Köztársaságban letelepedett meghatalmazott képviselője nevét és címét,
- a berendezés leírását,
- márkajelét,
- kereskedelmi megnevezését,
- típusát, sorozatát és számát,
- a berendezés azonosításához és zajkibocsátásának értékeléséhez szükséges műszaki adatokat, ha szükséges, vázlatrajzokat is, és minden olyan leírást, magyarázatot, amelyek ezek megértéséhez nélkülözhetetlen,
- hivatkozást e rendelethez,
- e rendelet előírásainak megfelelően végrehajtott zajmérésekre vonatkozó műszaki jegyzőkönyvet,
- az alkalmazott műszaki eljárásokat és a gyártási folyamat változásaiból adódó bizonytalanságok értékelésének eredményeit, valamint ezek hatását a garantált zajszintre.

4. A gyártónak minden szükséges intézkedést meg kell tennie annak érdekében, hogy a gyártási folyamat biztosítsa a gyártott berendezés megfelelését a 2. és 3. pont szerinti műszaki dokumentációnak, valamint e rendelet követelményeinek.

5. A kijelölt tanúsító szervezet által a forgalomba hozatal előtt végzett értékelés

a) A gyártó vagy annak a Magyar Köztársaságban letelepedett meghatalmazott képviselője a berendezés első tételének forgalomba hozatala vagy üzembe helyezése előtt a berendezés műszaki dokumentációjáról másolatot ad át az általa választott kijelölt tanúsító szervezetnek.

b) Ha a műszaki dokumentáció elfogadhatósága kétséges, akkor erről a kijelölt tanúsító szervezet tájékoztatja a gyártót vagy annak a Magyar Köztársaságban letelepedett meghatalmazott képviselőjét, és szükség esetén módosításokat végez vagy végeztet a műszaki dokumentáción, illetve vizsgálatokat hajt, vagy hajtathat végre.

c) Miután a kijelölt tanúsító szervezet jegyzőkönyvet adott ki arról, hogy a műszaki dokumentáció megfelel e rendelet előírásainak, a gyártó vagy annak a Magyar Köztársaságban letelepedett meghatalmazott képviselője e rendelet 2. §-a és 5. §-a szerint rögzítheti a megfelelési jelölést, valamint a zajcímét a berendezésen és kiadhatja az EK megfelelési nyilatkozatot, amelyekért teljes felelősséggel tartozik.

6. A kijelölt tanúsító szervezet által a gyártás alatt végzett értékelés

a) A gyártó vagy annak a Magyar Köztársaságban letelepedett meghatalmazott képviselője a kijelölt tanúsító szervezetet bevonja a gyártási folyamatba az általa választott következő eljárások egyike szerint:

- a kijelölt tanúsító szervezet időszakonkénti ellenőrzéseket végez, amellyel felülvizsgálja, hogy a gyártott berendezés folyamatosan megfelel-e a műszaki dokumentációnak és e rendelet követelményeinek;
- a kijelölt tanúsító szervezet különösen az alábbiakra összpontosít:
 - = a berendezés e rendelet 3. § szerinti helyes és teljes jelölésére,
 - = e rendelet 5. §-a szerinti EK megfelelési nyilatkozat kiadására,
 - = az alkalmazott műszaki eljárásokra és a gyártásból adódó bizonytalanságok értékelésének eredményeire, valamint ezeknek a garantált hangteljesítményre való hatására.

b) A gyártó vagy annak a Magyar Köztársaságban letelepedett meghatalmazott képviselője szabad hozzáférést biztosít a kijelölt tanúsító szervezet számára ahhoz a belső dokumentációhoz, amely alátámasztja ezeket az eljárásokat, valamint a belső auditálások tényleges eredményeihez és a módosításokhoz, ha vannak ilyenek.

c) A kijelölt tanúsító akkor végez zajvizsgálatot, ha a fenti ellenőrzések nem adnak kielégítő eredményeket. A kijelölt tanúsító szervezet a zajméréseket saját megítélése és tapasztalata alapján leegyszerűsítheti vagy teljeskörűen elvégezheti azt a külön jogszabályban rögzítettek szerint, a vonatkozó berendezéstípusra meghatározott előírásoknak megfelelően.

d) A kijelölt tanúsító szervezet a termékellenőrzéseket véletlenszerű időközönként végzi. A kész berendezés egy, az ellenőrző szervezet által kiválasztott megfelelő mintáját kell megvizsgálni a külön jogszabályban rögzítettek szerinti zajvizsgálatokkal vagy azokkal egyenértékű vizsgálatokkal ahhoz, hogy ellenőrizzék a termék megfelelését e rendelet követelményeinek. A termék ellenőrzésének a következő szempontokat kell magába foglalnia:

- a berendezés e rendelet 3. §-a szerinti helyes és teljes jelölésére,
- e rendelet 5. §-a szerinti EK megfelelési nyilatkozat kiadását.
- e) A kijelölt tanúsító az előző értékelés eredményei szerint mindkét eljárásnál kijelöli az ellenőrzések gyakoriságát, a javítást célzó módosítások követésének szükségességét és az ellenőrzések gyakoriságára vonatkozó további útmutatást, amelyeket az éves termelés és a gyártó megbízhatósága határozhat meg arra vonatkozóan, hogy fenntartsa a garantált értékeket. Az ellenőrzést háromévenként legalább egyszer el kell végezni.

f) Ha a műszaki dokumentáció elfogadhatósága vagy a dokumentumokban megadott előírások gyártás során való betarthatósága kétséges, akkor a kijelölt tanúsító szervezet erről a megfelelő módon tájékoztatja a gyártót vagy annak a Magyar Köztársaságban letelepedett meghatalmazott képviselőjét.

g) Ha az ellenőrzött berendezés nem felel meg e rendelet követelményeinek, akkor a kijelölt tanúsító szervezetnek tájékoztatnia kell az öt kijelölő hatóságot.

6. számú melléklet a 140/2001. (VIII. 8.) Korm. rendelethez

Egyedi termék vizsgálata

1. A gyártó vagy annak a Magyar Köztársaságban letelepedett meghatalmazott képviselője biztosítja és igazolja, hogy a berendezés, amelyet a 4. pont szerinti igazolással hoztak forgalomba, megfelel e rendelet követelményeinek. A berendezésre a gyártónak vagy annak a Magyar Köztársaságban letelepedett meghatalmazott képviselőjének a 2. § követelményei szerint rögzítenie kell az információkkal kiegészített megfelelőségi jelölést, a zajcímket, és ki kell állítania az 5. § szerinti EK megfelelőségi nyilatkozatot.

2. A gyártó vagy annak a Magyar Köztársaságban letelepedett meghatalmazott képviselője egyedi felülvizsgálatra vonatkozó kérelmet nyújt be az általa választott kijelölt tanúsító szervezethez.

A kérelemnek tartalmaznia kell:

- a gyártó nevét és címét, és ha a kérelmet a Magyar Köztársaságban letelepedett meghatalmazott képviselője nyújtja be, akkor annak nevét és címét,

- írásbeli nyilatkozatot arról, hogy ugyanazt a kérelmet nem nyújtották be más kijelölt tanúsító szervezethez,

- műszaki dokumentációt, a következő tartalommal:

= a berendezés leírása,

= kereskedelmi elnevezése,

= típusa, sorozatszám,

= a berendezés azonosítására alkalmas műszaki adatok és a zajkibocsátásának értékelése, szükség esetén vázlatrajzok, valamint minden leírás és magyarázat, amely ezek megértéséhez szükséges,

- e rendeletre történő hivatkozást.

3. A kijelölt tanúsító szervezetnek:

- meg kell vizsgálnia, hogy a berendezést a műszaki dokumentációnak megfelelően gyártották-e,

- meg kell állapodnia a kérelmezővel, hogy hol végzik el az e rendelet szerinti zajvizsgálatot,

- el kell végeznie vagy el kell végeztetnie az e rendelet szerint szükséges zajvizsgálatokat.

4. Ha a berendezés megfelel e rendelet előírásainak, akkor a kijelölt tanúsító szervezet kiadja a kérvényező részére a 6. pont szerinti megfelelőségi tanúsítványt.

Ha a kijelölt tanúsító szervezet megtagadja a megfelelőségi tanúsítvány kiadását, akkor ezt részletesen meg kell indokolnia.

5. A gyártónak vagy annak a Magyar Köztársaságban letelepedett meghatalmazott képviselőjének a termék forgalomba hozatala után 10 évig meg kell őriznie a műszaki dokumentációt és a megfelelőségi tanúsítvány másolatát.

6. Minta a megfelelőségtanúsításra:

MEGFELELŐSÉGI TANÚSÍTVÁNY

1. GYÁRTÓ:

3. A TANÚSÍTVÁNY TULAJDONOSA:

5. LABORATÓRIUMI JEGYZŐKÖNYV

Szám:

Dátum:

Méret hangteljesítményszint:

..... dB

7. A BERENDEZÉS LEÍRÁSA:

Berendezés típusa:

Kereskedelmi elnevezés:

Típuszám:

Motor(ok) típusa:

Meghajtás típusa:

Egyéb szükséges műszaki jellemzők:

8. A KÖVETKEZŐ, A 2. PONT SZERINTI, SZÁMMAL JELÖLT DOKUMENTUMOK VANNAK MELLÉKELVE EZEN TANÚSÍTVÁNYHOZ:

9. A TANÚSÍTVÁNY ÉRVÉNYES:

2. A MEGFELELŐSÉGI TANÚSÍTVÁNY SZÁMA:

4. A KIÁLLÍTÓ VIZSGÁLÓ SZERVEZET:

6. A VONATKOZÓ RENDELET:

Kategória:

Azonosítószám:

Gyártó:

Teljesítmény/fordulatszám:

(Bélyegző)
Hely:
(Aláírás)
Dátum:

7. számú melléklet a 140/2001. (VIII. 8.) Korm. rendelethez

Teljes körű minőségbiztosítás

1. A gyártó, aki megfelel a 2. pont szerinti követelményeknek, biztosítja és igazolja, hogy az érintett berendezés megfelel e rendelet követelményeinek. A berendezésre a gyártónak vagy annak a Magyar Köztársaságban letelepedett meghatalmazott képviselőjének a 2. § követelményei szerint rögzítenie kell az információkkal kiegészített megfelelőségi jelölést, a zajcímket, és ki kell állítania az 5. § szerinti EK megfelelőségi nyilatkozatot.

2. A gyártónak a tervezésre, gyártásra, végtermék-ellenőrzésre és vizsgálatra vonatkozóan a 3. pont szerint működtetnie kell a jóváhagyott minőségbiztosítási rendszert, amelyet a 4. pont szerinti felügyeletnek kell alávetnie.

3. Minőségbiztosítási rendszer

3.1. A gyártónak a minőségbiztosítási rendszere értékelésére kérelmet kell benyújtania az általa választott kijelölt tanúsító szervezethez.

A kérelemnek tartalmaznia kell:

- a tervezett berendezéstípusra vonatkozó minden lényeges információt, beleértve a már tervezési vagy gyártási fázisban lévő valamennyi berendezés műszaki dokumentációját, amely legalább a következő információkat tartalmazza:

- = a gyártó és a Magyar Köztársaságban letelepedett meghatalmazott képviselője nevét és címét,
- = a berendezés leírását,
- = márkajelét,
- = kereskedelmi elnevezését,
- = típusát, sorozatszámát,
- = a berendezés azonosítására alkalmas műszaki adatokat és a zajkibocsátás értékelésének adatait, szükség esetén vázlatrajzokat is, és minden olyan leírást és magyarázatot, amely ezek megértéséhez szükséges,
- = e rendeletre történő hivatkozást,
- = e rendelet rendelkezéseivel összhangban elvégzett zajmérések műszaki jegyzőkönyvét,
- = az alkalmazott műszaki eljárásokat és a gyártásból adódó bizonytalanságok értékelésének eredményeit és ezek hatását a garantált zajszintre,
- = az EK megfelelőségi nyilatkozat egy másolatát,

- a minőségbiztosítási rendszerrel kapcsolatos dokumentációt.

3.2. A minőségbiztosítási rendszernek biztosítania kell a termék minden rá vonatkozó rendelet követelményei szerinti megfelelést.

A gyártónak az általa alkalmazott valamennyi elemet, követelményt és rendelkezést írott minőségpolitikai előírások, eljárások és utasítások formájában szisztematikusan és rendszeresen dokumentálnia kell. A minőségbiztosítási rendszer dokumentációját a minőségpolitikai előírások és eljárások közös értelmezésével kell engedélyezni minőségbiztosítási programok, tervek, kezelési utasítások és jegyzőkönyvek formájában.

3.3. a) A 3.2. pont szerinti dokumentáció megfelelő leírást adjon a következőkről:

- a minőségi célkitűzésekről és a szervezeti felépítésről, a tervezéssel és termékminőséggel foglalkozó vezetők felelősségéről és jogköréről,
- az egyes termékre elkészítendő műszaki dokumentációról, amely legalább a 3.1. pont szerinti műszaki dokumentációval kapcsolatos információkat tartalmazza,
- a tervezés-ellenőrzési és tervezés-felülvizsgáló módszerekről, folyamatokról és tevékenységekről, amelyeket akkor alkalmaznak, amikor az érintett berendezés-kategóriához tartozó termékeket tervezik,
- a megfelelő gyártási, minőség-ellenőrzési és minőségbiztosítási módszerekről, folyamatokról és az alkalmazandó módszeres tevékenységekről,
- a gyártás előtt, közben és után végzett vizsgálatokról és ellenőrzésekről, valamint ezek végzésének gyakoriságáról,
- a minőségi jegyzőkönyvekről, mint például az ellenőrzésekről készített jelentések és adataik, a kalibrációs adatok, az érintett személyzet minősítéséről szóló tájékoztatók stb.,
- olyan eszközökről, amelyek a megkövetelt tervezési és termékminőségi, valamint a minőségbiztosítási rendszer hatékony ellenőrzését biztosítják.

b) A kijelölt tanúsító szervezetnek meg kell győződnie arról, hogy a minőségbiztosítási rendszer kielégíti a 3.2. pont szerinti követelményeket, feltételezve, hogy ezek a követelmények megfelelnek az MSZ EN ISO 9001 végrehajtását biztosító minőségbiztosítási rendszereknek.

c) Az ellenőrzést végző csoportnak legalább egy olyan taggal kell rendelkeznie, akinek gyakorlata van az adott termék gyártástechnológiája terén. Az értékelési eljárás részeként felmérő helyszíni bejárást kell tartani a gyártó létesítményeiben.

d) A döntésről értesíteni kell a gyártót. Az értesítésnek tartalmaznia kell a vizsgálat megállapításait és a döntés indokolását.

3.4. a) A gyártónak kötelezettséget kell vállalnia arra, hogy a jóváhagyásnak megfelelően teljesíti a minőségbiztosítási rendszerből származó kötelezettségeket, és annak teljesítését megfelelő módon és hatékonyan fenntartja.

b) A gyártó vagy annak a Magyar Köztársaságban letelepedett meghatalmazott képviselője a minőségbiztosítási rendszer minden módosításáról folyamatosan tájékoztatja a minőségbiztosítási rendszert elfogadó kijelölt tanúsító szervezetet.

c) A kijelölt tanúsító szervezetnek értékelnie kell a javasolt módosításokat és el kell döntenie, hogy a módosított minőségbiztosítási rendszer továbbra is teljesíti-e a 3.2. pont szerinti követelményeket, vagy újabb értékelésre van szükség.

d) A 3.4. c) pont szerinti döntésről értesíteni kell a gyártót. Az értesítésnek tartalmaznia kell a vizsgálat megállapításait és a döntés indokolását.

4. A kijelölt tanúsító szervezet felelősségével végzett felügyelet

4.1. A felügyelet célja annak biztosítása, hogy a gyártó pontosan teljesítse a jóváhagyott minőségbiztosítási rendszerből eredő kötelezettségeit.

4.2. A gyártónak lehetővé kell tennie, hogy a kijelölt tanúsító szervezet felügyelet céljából beléphessen a tervezés, a gyártás, az ellenőrzés és a vizsgálat, valamint a tárolás helyszíneire, helyiségeibe és biztosítania kell számára a szükséges információkat, különösen:

- a minőségbiztosítási rendszer dokumentációját,
- a tervezés minőségbiztosítási rendszere előirányzott minőségadatainak (például: elemzési eredmények, számítások, vizsgálatok stb.) jegyzékét,
- a gyártás minőségbiztosítási rendszere előirányzott minőségadatainak (például: az ellenőrzésekről készített jegyzőkönyvek és adataik, a kalibrációs adatok, az érintett személyzet minősítéséről szóló tájékoztatók stb.) jegyzékét.

4.3. A kijelölt tanúsító szervezet időszakonként ellenőrzést hajt végre és az ellenőrzésről jelentést ad át a gyártónak, annak biztosítására, hogy a gyártó fenntartsa és alkalmazza a minőségbiztosítási rendszert.

4.4. A kijelölt tanúsító szervezet váratlan helyszíni ellenőrzéseket tart a gyártónál. Ezen ellenőrzések során a kijelölt tanúsító szervezet ellenőrző vizsgálatokat végezhet, vagy ha szükséges végezteshet annak igazolására, hogy a minőségbiztosítási rendszer helyesen működik. A kijelölt tanúsító szervezet az ellenőrzéséről jelentést és ha vizsgálatot is végzett, akkor vizsgálati jelentést is ad át a gyártónak.

5. A gyártónak legalább az utolsó berendezés legyártását követő 10. év végéig meg kell őriznie és a hatóságok számára elérhetővé kell tennie:

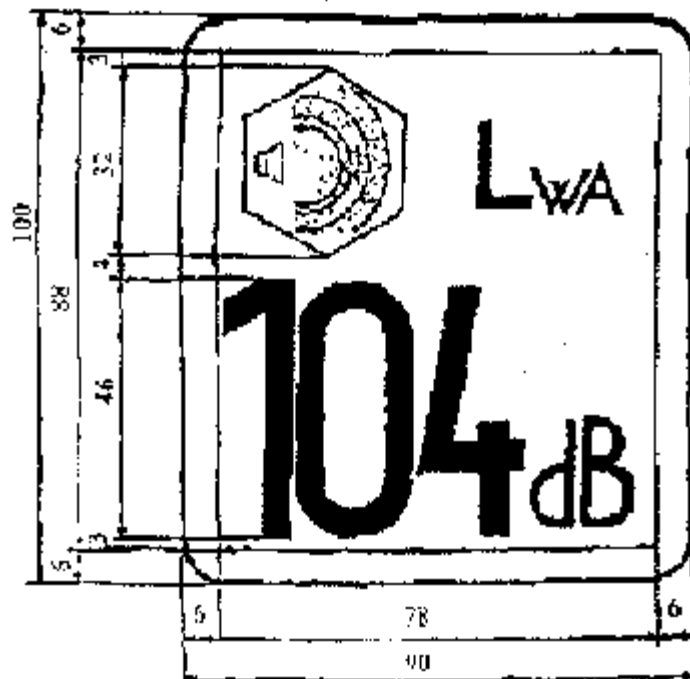
- az ezen melléklet 3.1. pontja szerinti kérelmet,
- a 3.4. b) pont szerinti naprakész állapotot,
- a kijelölt tanúsító szervezet 3.4. d) pontban, valamint a 4.3. és a 4.4. pontokban említett döntéseit és jelentéseit.

6. Minden kijelölt tanúsító szervezet megadja a többi kijelölt tanúsító szervezet számára a minőségbiztosítási rendszer jóváhagyására és visszavonására vonatkozó információkat.

8. számú melléklet a 140/2001. (VIII. 8.) Korm. rendelethez

A garantált zajszint feltüntetésének mintája

A garantált zajszint jelölése a dB-ben megadott, garantált hangteljesítményszint számjegyeiből, az LWA jelből és a következő formájú piktogramból áll:



A jelölés a berendezés méretének megfelelően - a fenti rajz arányait megtartva - kicsinyíthető vagy nagyítható úgy, hogy - ha lehetséges - annak magassága ne legyen 40 mm-nél kisebb.